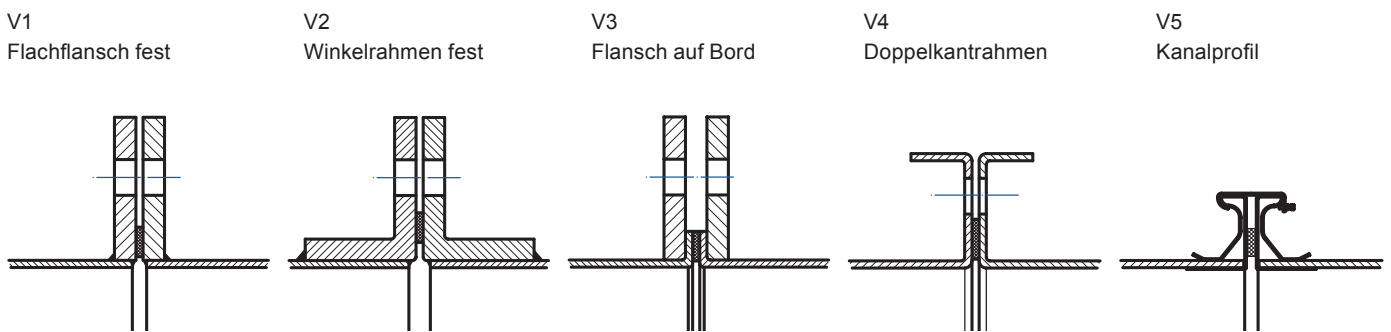


Ausführung der geschweißten, eckigen Blechkanäle und Formteile nach DIN EN 1505, 1507 sowie der VDI 3803

WERKSTOFFE	BLECHSTÄRKE	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG
Stahl Stahl verzinkt	1,2 - 8,0 mm	roh, grundiert, lackiert
Edelstahl (1.4301, 1.4571) Edelstähle nach DIN 17440	1,0 - 8,0 mm	gebeizt und passiviert, geschliffen, gebürstet, glänzend, lackiert
Aluminium Al 99,5 AlMg3 (seewasserbeständig)	1,5 - 5,0 mm	natur, eloxiert, lackiert
Kupfer Cu	1,0 - 3,0 mm	natur

VERBINDUNGSARTEN



V1 - V3 Flanschverbindungen mit Lochung nach Hausnorm, gem. DIN 24193 oder Sonderverbindungen gem. Kundenwunsch

V 4 Doppelkantrahmen 30/15 oder 40/20 mit Langlöcher nach Hausnorm

V 5 Kanalprofil b=20 mm, 30 mm oder 40 mm

KANALAUSSTEIFUNG

Je nach Kantenlänge oder Kundenwunsch erfolgt eine Aussteifung der Kanäle durch:

- Diagonalkantung (Über- oder Unterdruck)
- innenliegende Rohrstützen
- Industrieausführung mit aussenliegender Verrippung

Luftgeschwindigkeiten für Standardausführung entsprechend Empfehlung nach VDI 3803