

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0088.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	KARPOL Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 66 64-920 Pila POLEN
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Marek Pecherzewski, IWE geb. am: 21.02.1985
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	02.09.2021
Gültigkeitsdauer	01.09.2024
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 27.09.2021
Kolodziej


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle